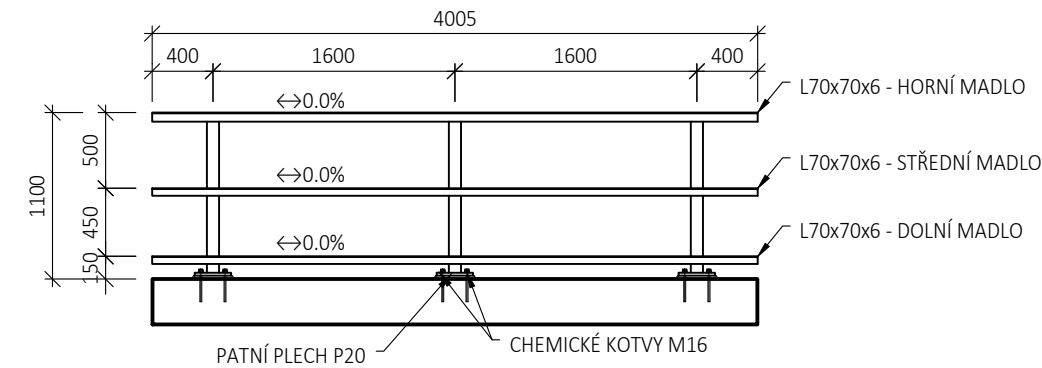
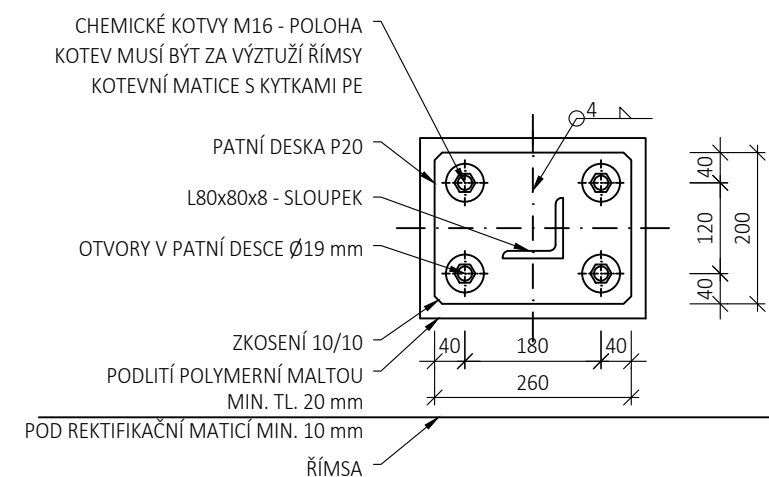


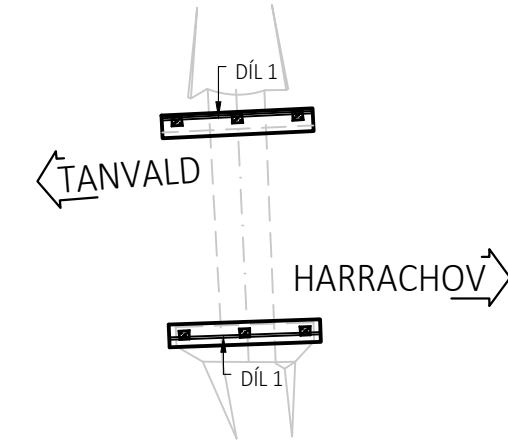
DÍL 1
M 1:50



DETAIL PATNÍ DESKY
M 1:10



PŪDORYS
M 1:200



VÝKAZ MATERIÁLU

Díl zábradlí	Popis	Počet kusů	Přířez	Délka mm	Hmotnost v kg		
					kg/m	Celkem	
díl 1	horní madlo	1	L70x70x6	4000	6.38	25.52	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	4000	6.38	25.52	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	4000	6.38	25.52	kg
	sloupek	3	L80x80x8	1050	9.63	30.33	kg
	patní plech	3	P20x200	260	31.40	24.49	kg
		2			131.39	262.77	kg
			SOUČET			262.77	kg
			+ 2% svař			5.26	kg
			CELKEM			268.03	kg

OCELS 235 JR

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1
DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLÍ

- | | | |
|---|----------------------------------------------------------|-------|
| - | OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1) | |
| - | ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM..... | 100MM |
| - | ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI..... | 80MM |
| - | MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI..... | 60MM |
| - | VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR MIN. TL..... | 60MM |

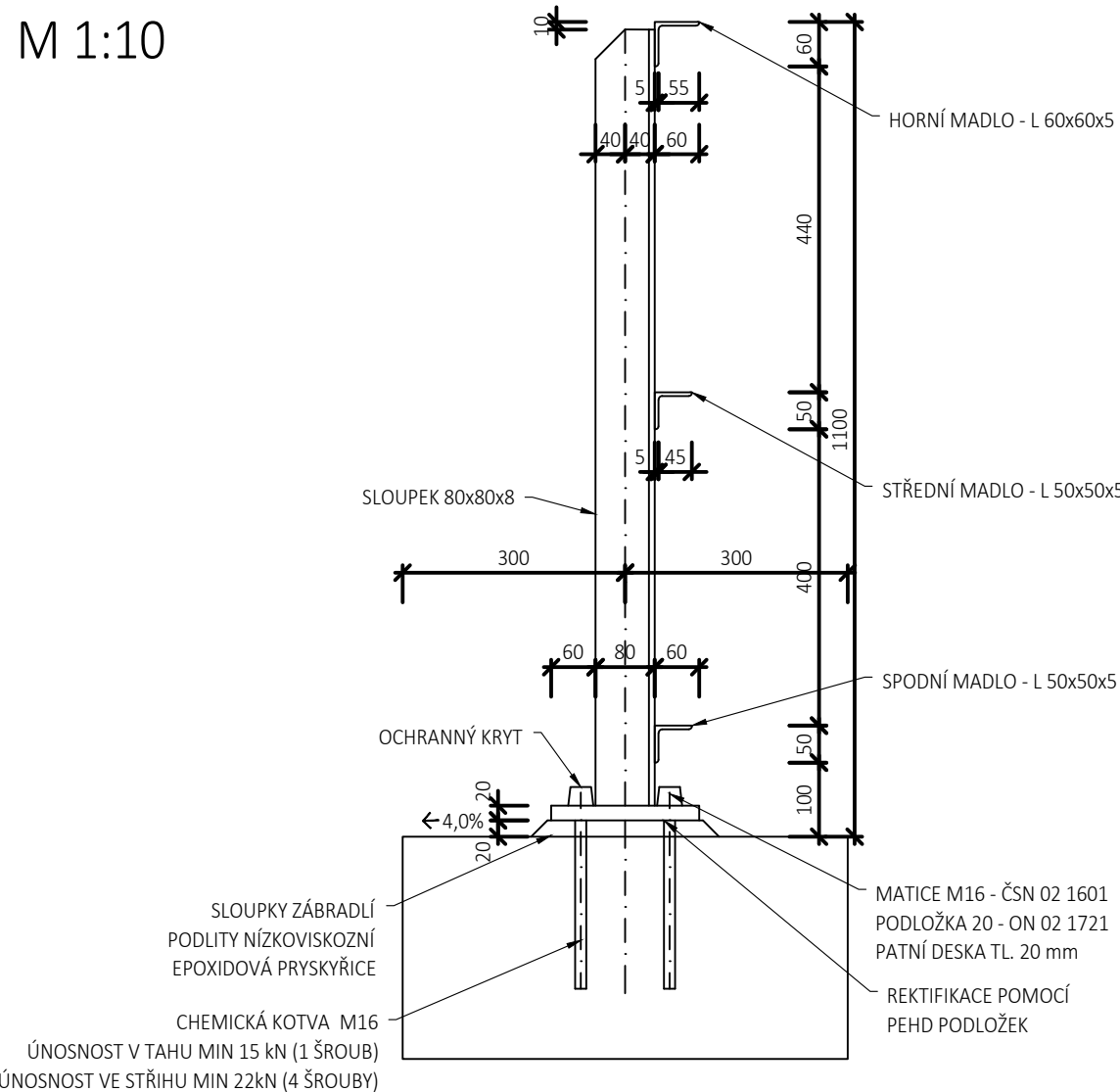
CELKEM 100+200MM

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU DLE ZHOTOVITELE

POZNÁMKY

- 1) PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC S5/4.
- 2) OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC TKP 19.
- 3) OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600.
- 4) PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PŘEVEDOU Ø19 mm.
- 5) KOTEVÍ ŠROUBY SE PŘEVEDOU Z KOROZIVZDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
- 6) POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7.
- 7) KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEC ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PŘEVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11MM CCA 600MM NAD POVRCHEM ŘÍMS.
- 8) PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63MM
-POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE. VZHLEDEM K VIZKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PŘEVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ IZOLAČNÍ ODPOR > 1*10 ΩM
- 9) VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOKLENY Ø R = 2MM

PŘÍČNÝ ŘEZ
M 1:10



Výškový systém Bpv


Souřadnicový systém S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	Zpracování připomínek	10/2021
02	-	-
03	-	-

Generální projektant: TÝM/SAGASTA – Tanvald – Kořenov



Zpracovatel dílčí části dokumentace:

Vypracoval: <i>H. Knytl</i> Ing. Martin Knytl		Zodp. projektant: <i>Kuczk</i> Ing. David Kuczik		Kontroloval: <i>to jma</i> Ing. Vít Hoznour			
Kraj: Liberecký			Traťový úsek/Obec: 1671 Liberec – Harrachov st.hr.				
Investor: Správa železnic, státní organizace; Dlážděná 1003/7; 110 00 Praha 1							
Akce: <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Oprava trati v úseku Tanvald – Kořenov</div>							
SO 04–14–08 Propustek v ev. km 33,967						Formát: 4 x A4	
						Datum: 11/2021	
						Účel: DSP+PDPS	
						Č. zakázky: 64020136	
						Změna:	Č. kopie:
						Měřítko: 1:50,100	
Obsah dokumentace: ZÁBRADLÍ						Část dokumentace: E.1.4.14	3.4